



Hergestellt in den Niederlanden - LANGLEBIGE QUALITÄT

EIN HOCHEFFIZIENTES
UND ZUVERLÄSSIGES
MARINE-HEIZUNGSSYSTEM

EIN RUHIGES UND WARMES GEFÜHL MIT POST MARINE HEATING!

CAMINUS HEIZSYSTEME STANDARD | COMBI | WASSERBOILER



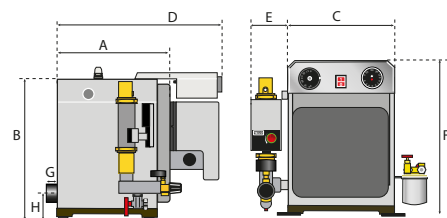
- Hoher Wirkungsgrad > 92%
- Niedriger Brennstoffverbrauch
- Ausgereifte Konstruktion
- Wartungsarm
- Einfache Bedienung
- Klein in der Größe
- Geräuscharm
- Gutes Preis-/ Leistungsverhältnis
(Produktion & Vertrieb unter einem Dach)

Mit der Entwicklung und Fertigung der Caminus-Reihe hat Post Marine Heating ein hocheffizientes und zuverlässiges Heizungssystem auf den Markt gebracht. Jahrelange Erfahrung und motivierte Fachkräfte haben mit Hilfe moderner Geräte und Werkzeuge die Caminus Heizkessel zu dem gemacht, was sie sind: zuverlässige Marine-Heizungssysteme.

Dank ihrer ausgeklügelten Konstruktion, der Wahl der Materialien, seiner Haltbarkeit und einfachen Bedienung garantieren die Caminus-Heizkessel viele Jahre einen problemlosen Betrieb. Caminus Heizkessel haben alle Prüfungen bezüglich der staatlich verordneten Anforderungen an Sicherheit (CE), Effizienz und Emissionen schädlicher Substanzen mit Bravour bestanden.

Natürlich hat nicht jedes Schiff das gleiche Volumen. Daher hat Post Marine Heating eine große Anzahl verschiedener Modelle entwickelt (ab 10kW). So werden Sie immer ein passendes Heizungssystem bei uns finden. Gerne werden wir dabei behilflich sein, das für Ihren Einsatzzweck passende Modell zu finden, egal ob Sie einen Standardkessel nur für Heizzwecke oder ein Heizungssystem mit zusätzlicher Warmwasserbereitung suchen.

ABMESSUNGEN IN MM *	A	B	C	D	E	F	G	H
Caminus 10kW	300	390	315	453	100	430	50	120
Caminus 15kW	370	390	315	523	100	430	50	120
Caminus 20kW	410	480	335	563	100	520	50	120
Caminus 30kW	450	605	410	654	100	645	50	150
Caminus 40kW	540	605	410	744	100	645	50	150



Bitte beachten: Die Abmessungen sind inkl. Pumpe und Brenner. Keine Einbaumaße!

TECHNISCHE DATEN CAMINUS*

*Spezifikationen ab 40kW auf Anfrage

IN KILOWATT (KW)		CAMINUS 10	CAMINUS 15	CAMINUS 20	CAMINUS 30	CAMINUS 40
Leistungsaufnahme	kW	11	16,5	22	33	44
Leistungsabgabe	kW	10	15	20	30	40
Abgasrohr-Anschluss Ø	mm	60	80	80	110	130
Gewicht (Std. / Combi / Boiler)		51	58	75	118	142
Rohranschlüsse	mm	1" / 22mm	1" / 22mm	1" / 22mm	1" / 22mm	1" / 22mm
Brauchwasseranschlüsse (warm)		15	15	15	15	15
Warmwassermenge 40/80°C (Combi)	L/Min	7 / 3	12 / 5	16,5 / 7	21 / 9	24 / 11
Max. Abgastemperatur	°C	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210
Wirkungsgrad	%	>92	>92	>92	>92	>92
Betriebsdruck	bar	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0
Sicherheitsventil Max-Druck	bar	3	3	3	3	3
Max. Abgasrohrlänge (horizontal)	m	5	5	5	5	5
Max. Abgasrohrlänge (vertikal)	m	7	7	7	7	7
Brennstoff		Diesel / Heizöl / Gasöl nach DIN EN 590				

TECHNISCHE DATEN LOW NOX HEIZUNGSBRENNER

MODEL		LOW NOX 1	LOW NOX 2	LOW NOX 3	LOW NOX 4	LOW NOX 5
Pumpendruck	Bar	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Öldüsen	°S	0,30	0,40	0,50	0,75	1,00
Startleistung	W	300	300	300	300	300
Spannung	V	230	230	230	230	230
Stromverbrauch basierend auf 30% Einschaltprozentersatz (12 / 24V)	A	0,9 - 1,3	0,9 - 1,3	0,9 - 1,3	0,9 - 1,3	0,9 - 1,3
Verbrauch	W	175	175	175	175	175

Die Heizkessel werden komplett mit dem **LOW NOx** Brenner, TOK80-Ölfilter, Raumthermostat und einer übersichtlichen und verständlichen Installations- und Betriebsanleitung geliefert. Garantie: Kesselkörper 10 Jahre. Alle sonstigen Teile außer Verschleißteilen einschl. Ölfilter 24 Monate nach Erstinbetriebnahme.

Händler Post Marine Heating